



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

«Дальневосточный федеральный университет»

(ДВФУ)

Политехнический институт

(Школа)

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор

Селезнев В.А.

«20» января 2025 г.

ПАСПОРТ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Наименование образовательной программы	Оборудование и технология сварочного производства
Руководитель образовательной программы	Леонтьев Лев Борисович, д-р техн. наук, профессор контактные данные: 8 (423) 265 24 24 (доб. 1068), leontev.lb@dvfu.ru
Подразделение — держатель программы	Политехнический институт (Школа), Департамент промышленной безопасности
Количество бюджетных мест / количество договорных мест	15/1
Форма обучения	Очная
Язык реализации	Русский
Срок обучения	2 года
Описание программы	Программа обучения, согласованная с потребителями выпускников, позволяет готовить высококвалифицированные кадры с углубленными и сбалансированными компетенциями в областях сварки, судостроения, судоремонта, восстановления деталей и повышения их износостойкости и разработки перспективных технологий для работы на современных предприятиях, производящих высокотехнологичную наукоемкую продукцию, а также для разработки инновационного оборудования, устройств и приспособлений. Конкурентные преимущества программы: профессиональные навыки, которые приобретут студенты, позволяют работать на современных роботизированных комплексах передовых предприятий различных отраслей народного хозяйства.

Ключевые дисциплины образовательной программы	Дисциплины, которые формируют фундамент специальности: Теоретические основы современных способов сварки и резки; Автоматизация проектирования технологических процессов в сварочном производстве; Конструкция корпуса судов; Системное проектирование технологических процессов восстановления и упрочнения деталей и узлов. Важные профессиональные и исследовательские дисциплины: Методология научных исследований в машиностроении, Моделирование сварочных напряжений и деформаций при строительстве судов, Методы повышения износостойкости и восстановления деталей узлов трения
Описание целевой аудитории программы	Предприятия, направляющие своих специалистов на обучение для повышения их квалификации и получения второго специального образования по сварке корпусов судов: Дальневосточный центр судостроения и судоремонта; Судостроительный комплекс «Звезда»; ООО «Тихоокеанский ГАЦ» и другие. Большинство выпускников и обучающихся уже работают или идут работать на предприятия: Предприятия Дальневосточного центра судостроения и судоремонта; Судостроительный комплекс «Звезда»; Российское общество по неразрушающему контролю и технической диагностике; ООО «Русатом - Аддитивные Технологии»; ООО «Тихоокеанский ГАЦ» и другие фирмы, занимающиеся ремонтом судов и оборудования.
Отраслевые, исследовательские и/или индустриальные организации, участвующие в реализации образовательной программы	Предприятия Дальневосточного центра судостроения и судоремонта; Судостроительный комплекс «Звезда»; Российское общество по неразрушающему контролю и технической диагностике; ООО «Русатом - Аддитивные Технологии»; ООО «Тихоокеанский ГАЦ»; ООО «УК «Авангард»; ООО «Эдельвейс», ООО «Дазэл»: – предоставляют места практик и стажировок для студентов этой программы; – трудоустраивают выпускников; – предоставляют заявки и идеи для проектной или научно-исследовательской деятельности; – участвуют в Совете программы, в процессе актуализации учебного плана или концепции программы. ООО «Тихоокеанский ГАЦ» участвует в реализации некоторых дисциплин, участвует в выполнении исследовательского раздела ВКР. Дальневосточный центр судостроения и

	судоремонта; Судостроительный комплекс «Звезда» обеспечивают выполнение исследовательского раздела ВКР своих студентов.
Сфера деятельности выпускников программы	Отраслевые предприятия машиностроения, судостроения, судоремонта и компании-партнеры на должности: инженер, инженер-технолог, инженер-механик, а также производственные предприятия малого и среднего бизнеса

Руководитель
образовательной программы

 /Леонтьев Л.Б.